



WILAPLAT Goldplattierbäder

Schwarzgoldplattierbad Neropal

mit 4g Au/l

Art. Nr. 3080102102



Beschreibung

Neropal ist ein schwach saures Goldplattierbad, das gleichmäßige schwarze Oberflächen von ca. 16-18 Karat abscheidet. Das Bad zeichnet sich durch ein ausgezeichnetes Streuverhalten und sehr gute Metallverteilung aus. Hierdurch ist auch die Bearbeitung von geometrisch kompliziert geformten Teilen möglich. Das Spektrum der plattierbaren Materialien wie z.B. Stähle, kann durch vorherige Anwendung von Wilaplat **Haftgoldbad AC3 SSF (Art.-Nr.3070100102)** deutlich ausgeweitet werden. Ausschlaggebend für ein gutes Galvanisiererergebnis ist eine gute Badfiltration.

Verarbeitung

WILAPLAT Schwarzgoldplattierbad **Neropal** wird in herkömmlichen Galvanoanlagen betrieben. Wichtig dabei sind eine gleichmäßige Erwärmung des Elektrolyten sowie eine gute Badfiltration. Der pH-Wert sollte idealerweise zwischen 3,2-3,4 gehalten werden. Während des Galvanisierens kann er sich leicht erhöhen, was durch Zugabe von **Neropal Regenerierung (3080102104)** oder durch 5%-ige Phosphorsäure chem. rein kompensiert werden kann. Die Temperatur sollte konstant zwischen 48-52°C gehalten werden. Zu niedrige Temperaturen führen zu Anbrennungen, zu hohe Temperaturen zu matten, grauen Niederschlägen. Wichtig ist eine gute Vorbehandlung in geeigneten Entfettungslösungen (z.B. **Ultraschallreiniger Puro S, elektrolytische Entfettung ZFM oder Spezial**), nur so ist ein einwandfreies Ergebnis möglich.



Schwarzgoldplattierbad Neropal – Seite 2

Betriebsdaten	Goldgehalt	4,0 g/l
	Temperatur	48 – 52 °C
	Expositionszeit	5 – 20 Minuten
	Spannung	1,3 – max. 2,6 Volt
	Stromdichte	0,1 – 0,3 A/dm ²
	Abscheidung	130 mg/Amin
	pH-Wert	3,2 – 3,4
	Bewegung	Elektrolyt- und Warenbewegung
	Anoden	platiniierte Titananoden, MOX-Anoden
Wannenmaterial	Glas, säurebest. Kunststoff	
Niederschlagsdaten	Dichte	13,5 g/cm ³
	Härte	60-75 HV
	Schichtstärke	< 10 µm
Lieferformen	Gebrauchsfertig	
Regenerierung	Nach Analyse, Neropal Regenerierung zugeben. (Teil I + II im Verhältnis 1:1)	
Achtung!	Chemikalien und Materialien für die Galvanotechnik sind teilweise ätzend oder giftig. Beim Gebrauch, Lagerung, Transport und Entsorgung sind deshalb die einschlägigen Vorschriften zu beachten. Weitere Angaben finden Sie in unseren EWG - Sicherheitsdatenblättern.	